

SITUACIÓN DE LIMPIEZA EN LA PLANTA N°-2

26-1-2011

Informar que la semana pasada los delegados de prevención, mantuvimos al fin la reunión que veníamos pidiendo desde el mes pasado. A dicha reunión asistieron los responsables de las células de mecanizado y montaje, recursos humanos, el servicio de prevención y compras.

En la reunión trasladamos de palabra, toda la problemática que nos estamos encontrando y que ya habíamos denunciado públicamente

Después de un amplio debate y de las explicaciones que se nos dieron la se reconoció que las cosas no se habían hecho correctamente y que había muchas carencias generadas y que se habían encontrado con muchas tareas que no estaban recogidas por parte de Ferroser en las hojas de registro. La empresa en una posterior reunión ha trasladado a Ferroser la situación actual, las cosas mal hechas ,los malos entendidos, y los de Delphi, con la intención de solucionar los puntos críticos cuanto antes.

Las mejoras introducidas de momento son :

1. La limpieza de suelo se volverá a la misma manera que estaba antes.
2. La limpieza de aseos se va aumentar en todos y se va controlar cuales requieren más limpieza por volumen de gente o situación de paso (Montaje, zona fumadores, etc.)
3. La limpieza interior de células se va a revisar y entrarán más máquinas fregadoras que las pactadas inicialmente
4. Los contenedores de viruta y lodos se revisará la frecuencia de cada máquina para adaptarlas a necesidades
5. Auditorías: Se ha pedido que se auditen y se guarden registros de cómo quedan los servicios para comprobación de que los trabajos están hechos.
6. También se determinará si el nivel de limpieza o calidad es común lo que dice Ferroser y necesita Delphi.
7. Mientras este nivel de limpieza no mejore se mantendrán reunión periódicas,
8. En las reuniones ordinaria de Seguridad y salud se hará un punto especial de limpieza para abordar los problemas que surjan.
9. Criterios de seguridad o urgencia: Cuando haya una emergencia se deberá dar prioridad a las órdenes indicadas puntualmente por el jefe de turno o de producción Delphi que a programa marcado para cada operario de limpieza.

Esperamos ver reflejado en la limpieza de la planta en breve las teóricas mejoras introducidas, para evitar otras vías de actuación.

26-1-2010

Delegados prevención